



特點

- 採輕薄本體設計，簡省安裝空間。
- 採凸輪設計，夾爪開度呈 180°，不佔工作物移動空間。
- 耐環境性佳，可降低粉塵進入。
- 附磁為標準配備，適合自動化控制使用。
- 多種固定型式，安裝方便。

規格

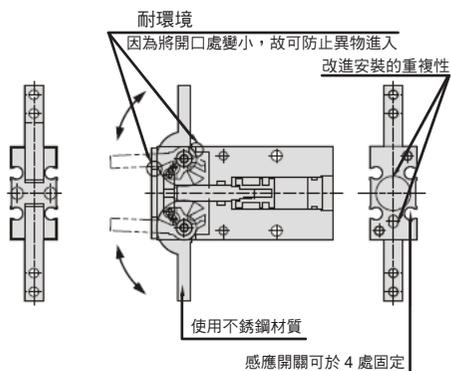
型號	DSHY 複動型			
氣缸內徑	Φ10、16、20、25			
使用流體	已濾清之壓縮空氣 (潤滑或未潤滑)			
使用壓力範圍	1 ~ 6 kgf/cm ²			
使用溫度範圍	-10 ~ +60 °C (不凍結)			
最大操作頻率	60 c.p.m			
有效夾持力 N.m(壓力 5kgf/cm ²)	Φ10 : 0.16	Φ16 : 0.54	Φ20 : 1.10	Φ25 : 2.28
開關角度 (兩側)	開側 180°			閉側 -3°
重覆精度	±0.2			

訂購代號

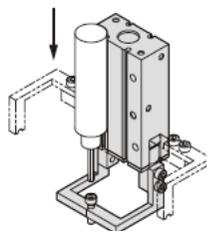
DSHY	-	16	-	1	-	RT	-	1												
型號		內徑		夾爪選配		感應開關		數量												
 DSHY		10 : Φ10 16 : Φ16 20 : Φ20 25 : Φ25		無 : 夾爪攻牙固定型 1 : 夾爪貫通固定型		<table border="1"> <tr> <td>出線為垂直</td> <td>出線為水平</td> <td>開關型式</td> </tr> <tr> <td>RTV</td> <td>RT</td> <td>有接點</td> </tr> <tr> <td>RTNV</td> <td>RTN</td> <td>無接點 NPN</td> </tr> <tr> <td>RTPV</td> <td>RTP</td> <td>無接點 PNP</td> </tr> </table>	出線為垂直	出線為水平	開關型式	RTV	RT	有接點	RTNV	RTN	無接點 NPN	RTPV	RTP	無接點 PNP		1 : 1 個 2 : 2 個
出線為垂直	出線為水平	開關型式																		
RTV	RT	有接點																		
RTNV	RTN	無接點 NPN																		
RTPV	RTP	無接點 PNP																		

重量表

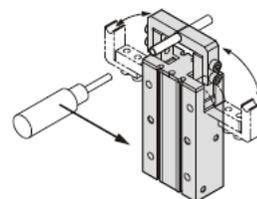
氣缸內徑	Φ10	Φ16	Φ20	Φ25
重量 (g)	80	150	320	600



組裝



工作物夾持



實效夾持力

● 夾持力確認

1. 雖然配件與工作之間的摩擦係數不同，產品型號選擇請依工作物重量 10 ~ 20 倍計算之夾持力為佳。
2. 在工作物搬運時，當加速度過大及有衝擊作用時，建議請加大倍數計算，較大的安全區域範圍是必要的。

例：當工作物重量：0.05kg，夾持點距離 L=30mm，使用壓力：5 kgf/cm²
實效夾持力 = 0.05 kg x 20 倍 x 9.8 m/s²
= 10 N 以上

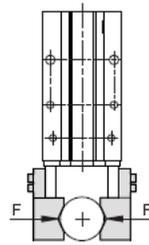
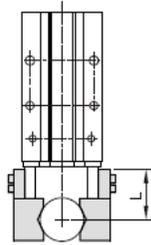
型號選定：建議選定內徑 Φ16 型號，實效夾持力為 17 N，滿足夾持力設定值的 20 倍以上。

3. 如下圖所示，在 2 個夾爪與配件接觸全部工作物狀態下的夾爪推力，以 F 來表示。

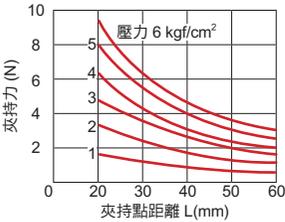
由外向內夾持狀態

L：夾持點距離

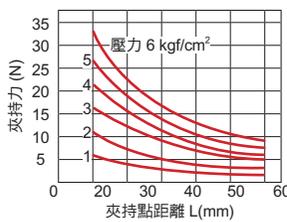
F：一個夾爪的推力



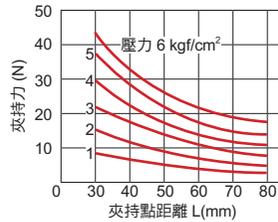
● 內徑 Φ10



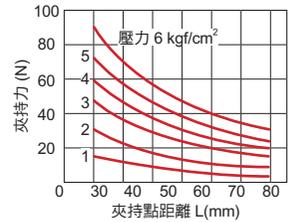
● 內徑 Φ16



● 內徑 Φ20

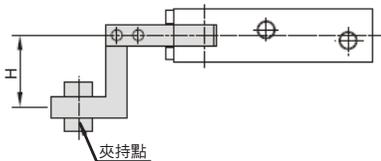


● 內徑 Φ25

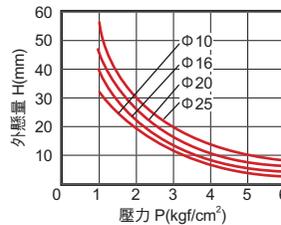


夾持點的確認

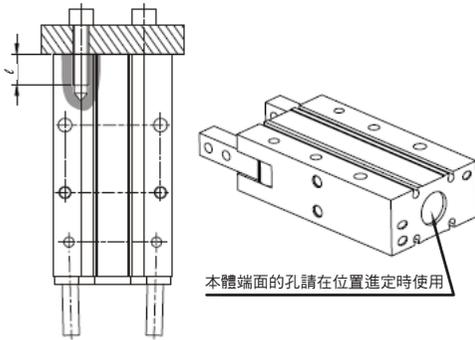
- 工作物的夾持點為依每個使用壓力的外懸量；H 在右下圖範圍內使用之。
- 若將工作物的夾持點設於限制範圍外的話，對夾爪使用壽命會產生影響。



DSHY



實效夾持力 軸方向固定型 (本體攻牙)

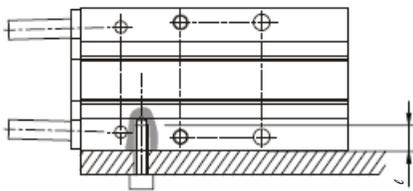


本體端面的孔請在位置進定時使用

內徑	使用螺栓	最大鎖緊扭力 N.m	最大旋入深度 L(mm)
Φ10	M3x0.5	0.88	6
Φ16	M4x0.7	2.1	8
Φ20	M5x0.8	4.3	10
Φ25	M6x1.0	7.3	12

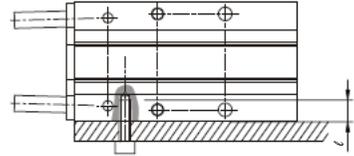
內徑	孔徑 (mm)	孔深 (mm)
Φ10	Φ11H9 $^{+0.043}_0$	1.5
Φ16	Φ17H9 $^{+0.043}_0$	1.5
Φ20	Φ21H9 $^{+0.052}_0$	1.5
Φ25	Φ26H9 $^{+0.062}_0$	1.5

DSHY 縱固定型 (本體攻牙)



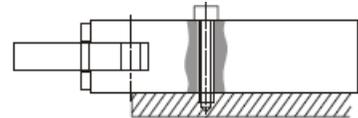
內徑	使用螺栓	最大鎖緊扭力 N.m	最大旋入深度 L(mm)
Φ10	M3x0.5	0.59	4
Φ16	M4x0.7	1.3	5
Φ20	M5x0.8	3.3	8
Φ25	M6x1.0	5.9	10

DSHY 橫固定型 (本體攻牙)



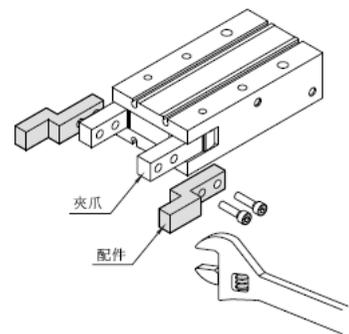
內徑	使用螺栓	最大鎖緊扭力 N.m	最大旋入深度 L(mm)
Φ10	M3x0.5	0.88	6
Φ16	M4x0.7	2.1	8
Φ20	M5x0.8	4.3	10
Φ25	M6x1.0	7.3	12

DSHY 橫固定型 (本體攻牙)



內徑	使用螺栓	最大鎖緊扭力 N.m
Φ10	M3x0.5	0.88
Φ16	M4x0.7	2.1
Φ20	M5x0.8	4.3
Φ25	M6x1.0	7.3

DSHY 橫固定型 (本體攻牙)

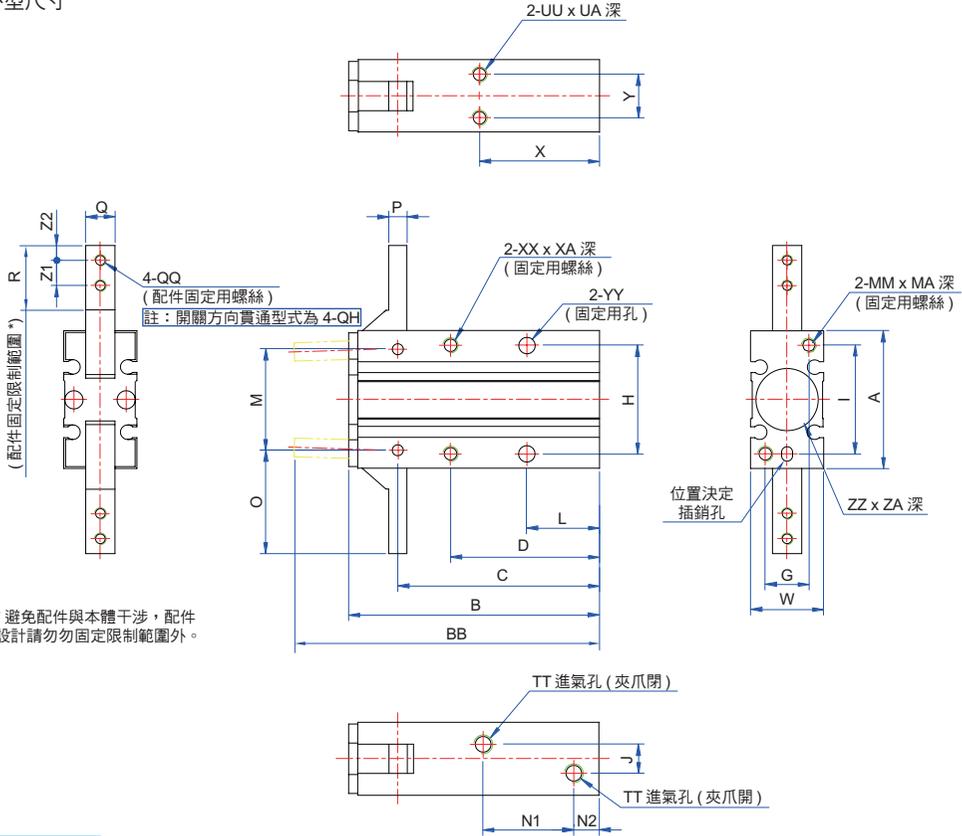


- 於夾爪上裝設配件時，請勿扭動夾爪而以活動板手支撐來進行之。
- 夾爪的固定螺栓鎖緊扭力請參照下表。

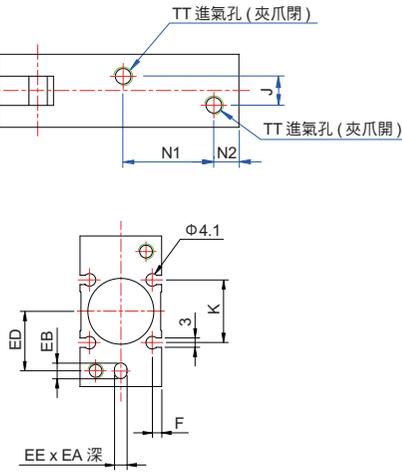
內徑	使用螺栓	最大鎖緊扭力 N.m
Φ10	M3x0.5	0.59
Φ16	M4x0.7	0.59
Φ20	M5x0.8	1.4
Φ25	M6x1.0	2.8

DSHT1

DSHY 外型尺寸



感應開關固定溝槽



尺寸表

記號 缸徑	A	B	BB	C	D	EE	EA	EB	ED	F	G	H	I	J	K	L	M	MA	MM	N1	N2	O
Φ10	30	58	71	47.5	35	3H9 ^{+0.025} ₋₀	3	4	9	2	9	24	24	3	13	18	22	6	M3x0.5	23	7	23.5
Φ16	38	69	84	55.5	41	3H9 ^{+0.025} ₋₀	3	4	15	2.5	12	30	30	8	18	20	28	8	M4x0.7	25	7	28.5
Φ20	48	86	106	69	50	4H9 ^{+0.030} ₋₀	4	5	19	3	16	36	36	12	20	25	36	10	M5x0.8	32	8	37
Φ25	58	107	131	86	60	4H9 ^{+0.030} ₋₀	4	5	23	3	18	42	42	14	24	30	45	12	M6x1.0	42	8	45

記號 缸徑	P	Q	QH	QQ	R	TT	UA	UU	W	X	XA	XX	Y	YY	ZA	ZZ	Z1	Z2
Φ10	4	6 ^{+0.025} _{-0.025}	φ 3.4	M3x0.5	12	M5x0.8	4	M3x0.5	15	30	6	M3x0.5	9	φ 3.4	1.5	φ 11H9 ^{+0.043} ₋₀	6	3
Φ16	5	8 ^{+0.025} _{-0.025}	φ 3.4	M3x0.5	14	M5x0.8	5	M4x0.7	20	33	8	M4x0.7	12	φ 4.5	1.5	φ 17H9 ^{+0.043} ₋₀	7	4
Φ20	8	10 ^{+0.025} _{-0.025}	φ 4.5	M4x0.7	18	M5x0.8	8	M5x0.8	26	42	10	M5x0.8	14	φ 5.5	1.5	φ 21H9 ^{+0.042} ₋₀	9	5
Φ25	10	12 ^{+0.025} _{-0.025}	φ 5.5	M5x0.8	22.5	M5x0.8	10	M6x1.0	30	50	12	M6x1.0	16	φ 6.6	1.5	φ 26H9 ^{+0.042} ₋₀	12	6